

System od Forstner zaručuje trvanlivú hodnotu.



Forstner, 1964

Forstner vyvíja a vyrába linky pre profesionálne spracovanie zo zvitkov od roku 1960. Už od začiatku boli faktory ako jednoduchá manipulácia so zvitkom, a životnosť hlavným zámerom pri vývoji nového pro-

duktu. Výsledok je vynikajúci, praxom odskúšaný výrobok, s kvalitným dizajnom, čo zabezpečuje dlhotrvajúcu životnosť.

Forstner Coil Processing

Linky s viacerými odvíjačmi

Linky na priečne delenie

Linky na rovanie, priečne a pozdĺžne delenie

Linky na pozdĺžne delenie a spätné navíjanie do zvitku

Linky na výrobu vzduchotechnického hranatého potrubia

Linky na výrobu izolačných, ovzdušňovacích a komínových rúr

Zvláštne linky na spracovanie plechu

Sme silný v spracovaní plechu

FORSTNER
COIL PROCESSING

Všade po Európe.



Od stredy 80-ych rokov stojí vo vedení firmy Renato ROMAGNA. Už od prebratia bolo cítiť vďaka jeho aktivitám zvýšená kvalita v podniku. Pridané KNOW-HOW a jeho skúsenosti v stavebnom priemysle a mnoho rokov skúseností, prevažne v konštrukcii strojov na spracovanie plechov dali firme nový smer a vyrábané produkty dosiahli vyšší štandard úžitkovosti a kvality.

Dnes nájdete stroje od firmy FORSTNER na všetkých kontinentoch. Pevná sieť obchodných zastúpení dáva zákazníkom optimálnu starostlivosť v Európe, Severnej Amerike, a v mnohých oblastiach po celom svete.

Profesionálna montáž, servis, a kvalitná údržba sú samostatné úkony, ktoré naši zákazníci od nás môžu bez problémov očakávať každý deň. Forstner moderná technická organizácia dovoľuje zdokumentovať aj sofistikovanejšie stroje na spracovanie plechu s detailnými výkresmi a kusovníkmi. To znamená, že aj po viacerých rokoch sme schopní dodávať náhradné diely a zabezpečovať opravu bez akýchkoľvek problémov.

Všade kde je treba spracovať plechy zo zvitkov na vysokej úrovni procesu je technológia Forstner porovnateľná so svojou konkurenciou. Hodnota výhod ponúkajúca ekonomicky vysoký proces spracovania plechu sa ukazuje hneď na začiatku!



Náš distribútor:

slovakian (SK)



Je toho viac, čo sa dá povedať o spracovaní plechu.

Čo môže urobiť proces spracovania plechu jednoduchším, pružnejším a ekonomickejším? Použite zvitky namiesto tabúl plechu. Proces, kde sa zvitky dajú spracovať technológiami od firmy FORSTNER.

Obidve výhody Vám zabezpečia bezpečné a vedúce postavenie v dennej práci. Vedenie, ktoré sa oplatí aj malej spoločnosti, ako aj veľkému priemyselnému združeniu.

Výhody sú skutočne úplne jasné: lepšie predajné ceny za zvitky, skrátenie výrobného procesu, väčšie možnosti používaných materiálov, znižuje sa možnosť nehody, nižšie skladové zásoby u zákazníka, stála kvalita, nižší pracovný čas a menej pracovných síl.

Vďaka spracovaniu plechu technológiou Forstner môžete dosiahnuť optimálnu pružnosť výroby.



Rovnanie, pozdĺžne a priečne delenie



Pozdĺžne delenie a navíjanie do zvitku

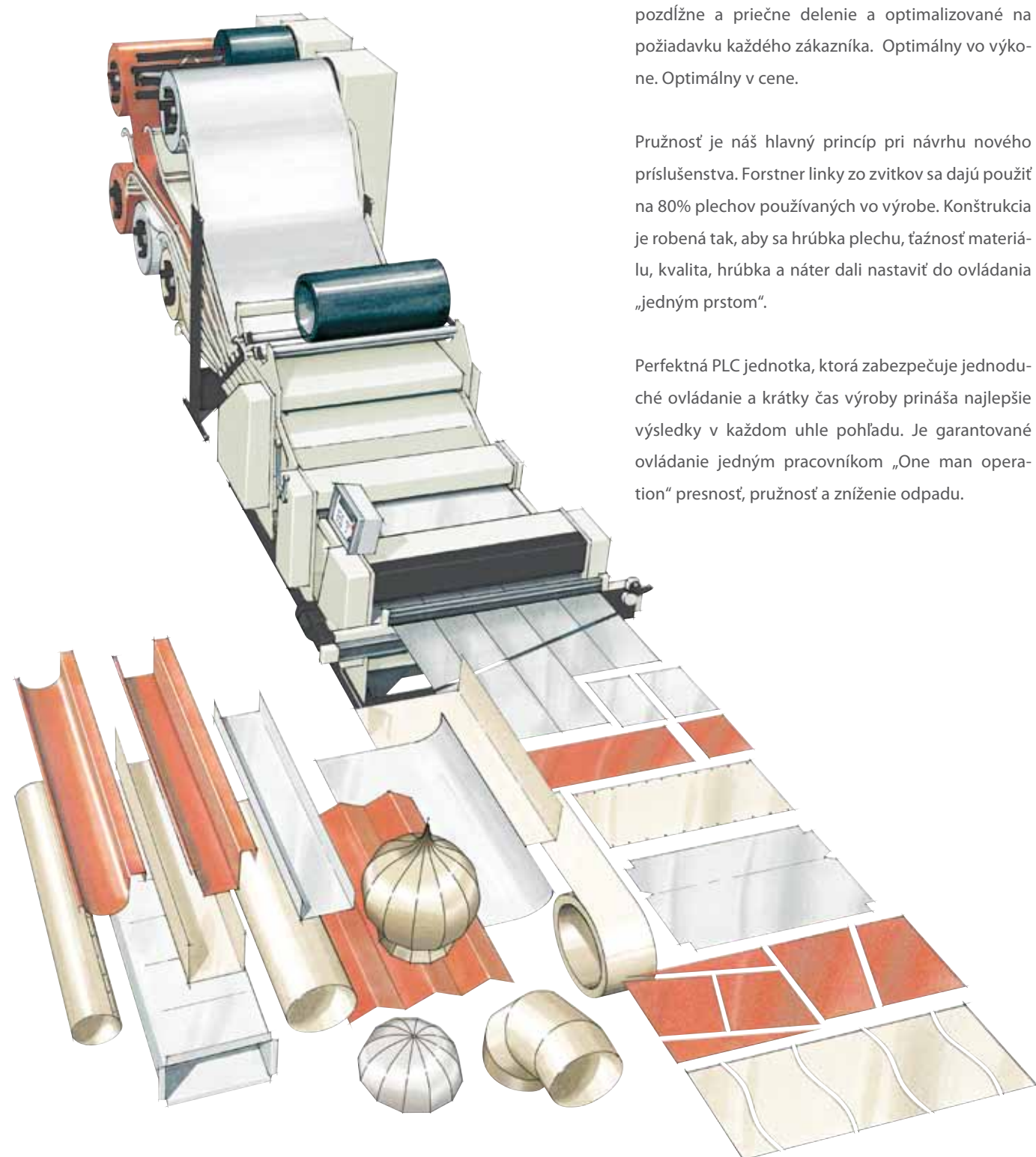


Zatváranie hranatého vzduchotechnického potrubia



Linky s viacerými odvíjačmi

Každá linka zohľadňuje zákazníkove špecifické požiadavky.



Požiadavky na linky pre delenie zo zvitku sú také rôznorodé ako naše denné zákazky od našich zákazníkov. Preto sú naše linky založené na modulych komponentoch pre odvíjanie, rovanie, pozdĺžne a priečne delenie a optimalizované na požiadavku každého zákazníka. Optimálny vo výkone. Optimálny v cene.

Pružnosť je náš hlavný princíp pri návrhu nového príslušenstva. Forstner linky zo zvitkov sa dajú použiť na 80% plechov používaných vo výrobe. Konštrukcia je robená tak, aby sa hrúbka plechu, ťažnosť materiálu, kvalita, hrúbka a náter dali nastaviť do ovládania „jedným prstom“.

Perfektná PLC jednotka, ktorá zabezpečuje jednoduché ovládanie a krátky čas výroby prináša najlepšie výsledky v každom uhle pohľadu. Je garantované ovládanie jedným pracovníkom „One man operation“ presnosť, pružnosť a zníženie odpadu.

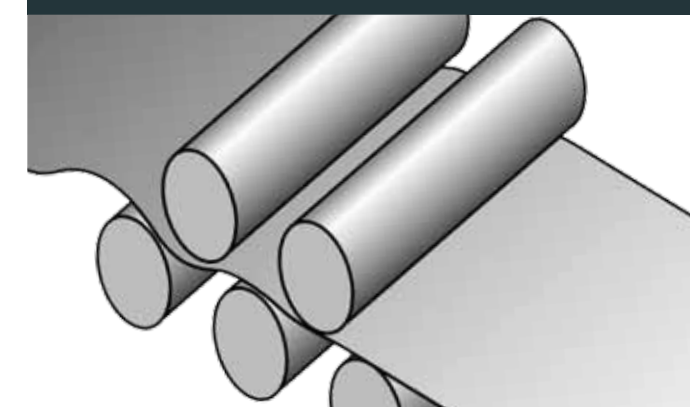
Odvíjanie, rovanie, pozdĺžne delenie.... expertné prepracovanie do posledného detailu.



Počet zvitkov od 1 do 8, poháňané aj nesené, od 300 do 12000kg (26000lbs)



Automatická výmena zvitku za menej ako minútu od jedného až do osem zvitkov



Rovnanie zvitkov s tromi alebo viacerými rovnacími valcami



Pozdĺžne delenie od jedného do desiatich párov nožov alebo nože plne programovateľné



Priečne delenie s ručnými/elektrickými nožmi alebo tabuľové nožnice a prídavné funkcie ako napríklad navíjanie na zvitok



Jednoduché ovládanie a programovanie umožňuje dokončenie jednoduchých alebo zložitých prác pomocou dotykového panelu