

Les installations Forstner se rentabilisent rapidement.



Depuis 1960, Forstner développe et fabrique des machines pour l'usinage de la tôle. Dès le début, la manipulation simple des bobines et la longue rentabilité des installations Forstner occupaient le centre des activités de développement.

Il en est résulté des produits élaborés, éprouvés dans la pratique, de conception sûre et à longue durée de vie.

Un exemple impressionnant en fut la toute première installation de refendage de Forstner : elle est en service sans interruption depuis 1962!



La qualité de fabrication élevée des produits Forstner permet d'accorder deux années de garantie pour toutes les installations et une année pour toutes les pièces d'usure.

Présent dans toute l'Europe.



Depuis le milieu des années 80, l'ingénieur Renato Romagna est à la tête de l'entreprise Forstner. Cette entreprise de grande envergure, déjà très en faveur lors de sa prise en charge a nettement accru ses activités depuis lors. Un surcroît de savoir-faire dans la construction mécanique et une expérience particulière des entreprises de transformation des tôles du bâtiment ont donné de nouveaux élans à l'entreprise.



L'on trouve aujourd'hui des machines Forstner dans tous les continents. Un dense réseau de représentations autonomes assure au client un encadrement optimal dans toute l'Europe et dans de nombreux territoires du monde entier.

Un montage professionnel, un service après-vente efficace et un entretien consciencieux sont des prestations que nos clients peuvent escompter tout naturellement et partout. Grâce à une organisation moderne, nous sommes en mesure de fournir, non seulement des plans et des nomenclatures de pièces détachées pour les installations spéciales, mais aussi, après de longues années, les pièces de rechange nécessaires aux réparations.



Les entreprises, recherchant une bonne compétitivité, misent sur les installations Forstner pour travailler à partir de bobines. Les avantages qui en résultent assurent la rentabilité dès le début de la mise en service de la machine et pour de longues années d'utilisation.

La technique Forstner du travail en bobines:

Equipements de déroulage multiple



Equipements pour les découpes de longueurs



Equipements pour le redressement de tôle le refendage et découpes de longueurs



Equipements de refendage et enroulement



Lignes complètes pour la fabrication des gaines rectangulaires de la ventilation



Lignes complètes pour la fabrication des tubes isolants et des conduits de fumées



Machines spéciales

FORSTNER

LA TECHNIQUE DU TRAVAIL A PARTIR DE BOBINES



Notre partenaire:

FORSTNER Maschinenbau GmbH
A-6800 Feldkirch · Rheinstraße 98
Tel +43/5522/74309 · Fax 74881
office@forstnercoil.at · www.forstnercoil.at
AUTRICHE

Le travail de la tôle.

Qu'est-ce qui peut rendre le traitement des tôles plus simple, plus flexible et plus économique ? La solution consiste à remplacer les feuilles de tôles par des bobines. Forstner vous offre les outils pour un tel procédé.

Vous vous en procurerez ainsi un avantage significatif dans le travail quotidien. Cet avantage s'avère rentable pour la petite entreprise comme pour l'entreprise industrielle.

En effet, les avantages sont manifestes : des prix d'achats avantageux pour les bobines, des temps de passage en fabrication plus courts, une meilleure mise à profit des tôles, des risques d'accidents réduits, de moindres frais de stockage, une précision régulière, moins des heures du travail et d'exigences sur le personnel.

Les installations Forstner vous assurent le degré de flexibilité élevée que vous recherchez dans les travaux du bâtiment tels que la construction de façades, la ventilation, l'isolation ou de la protection acoustique.



Chaque machine une pièce unique « sur mesure ».

Les exigences imposées à nos installations à bobines sont aussi variées que la pratique de travail quotidienne de nos clients. C'est pour cela qu'il n'y a pas simplement des machines « au décrochez-moi-ça ». A partir de modules de base, comme pour le déroulage, le redressement, la coupe en longueur ou largeur, l'on obtient l'installation optimale pour chaque client. La solution idéale avec le meilleur rapport rendement / prix.



La flexibilité s'impose par dessus tout pour la conception de l'installation. C'est pourquoi les lignes de déroulages Forstner ont pour but de détenir 80 % des qualités de tôles utilisées dans l'entreprise disponibles sur appel : cela permet de disposer de l'épaisseur, la dureté, la matière, la largeur et la mise en peinture « en appuyant simplement sur une touche de l'écran tactile ».

La commande SPS très élaborée permet d'obtenir des résultats optimaux à tous égards. Ainsi sont garantis la commande par un seul opérateur, la sécurité de fonctionnement, la précision, la réduction des chutes et la flexibilité. La simplicité de maniement et les temps de passage, cela va sans dire.



Dérouler, redresser, refendre,... conçus dans les moindres détails.



La multiplicité des qualités de tôle pose des problèmes de stockage, d'achat et de fabrication aux entreprises spécialisées. Les installations de déroulages multiples Forstner apportent ici la solution intelligente. Le principe des installations est simple, leur technique et leurs fonctionnalités sont mûrement conçus.



Les dérouleurs (charge unitaire par exemple: 5000 kg) constituent le départ de l'installation. Les bobines avec les qualités les plus utilisées sont chargées sur 1 au max. 8 dérouleurs.



A la table d'introductions multiples, qui fait suite aux dérouleurs, sont fixées toutes les qualités de tôles. C'est elle et la commande SPS seules qui permettent de programmer de façon simple un changement automatique de tôle.



L'opération suivante consiste à redresser les tôles par des redresseurs de 3 à 5 galets, ou plus.



Puis vient la refendeuse qui permet de refendre la tôle avec une ou plusieurs paires de couteaux à molettes qui sont à ajuster manuellement ou automatiquement. Ils peuvent réaliser les refends droites, coniques ou courbés. Et enfin la cisaille de coupe transversale soit à couteaux circulaires ou la cisaille guillotine qui effectuent les découpes de longueurs avec la précision.



Chaque installation peut être adaptée aux besoins spécifiques de l'entreprise. Un grand nombre de modules permet la réalisation d'opérations diverses telles que le pointage de la ligne de pliage, le grugeage, le nervurage de tubes de calorifugeage, les nervures „Z“ ou trapézoïdales, etc.



La commande SPS permet le régime automatique ou une utilisation manuelle. Un changement de tôle nécessite moins qu'une minute!